

## 带有 MoSi<sub>2</sub> 加热元件的高温炉，温度可达1800 °C



LHT 01/17 D 高温炉

这种紧凑型高温炉的台式炉型具有各种优点。一流的制作工艺、优质的材料和便捷的操作使该炉型获得了广泛的研究和实验室应用。即便是针对技术性陶瓷（如陶瓷牙桥）的烧结，此类窑炉亦是最佳的选择。

- 最高温度1600 °C、1750 °C或1800 °C
- 优质的二硅化钼加热元件
- 双层条纹不锈钢炉壳和附加冷却装置确保很低的外壳温度
- 只使用根据TRGS 905标准分类为不致癌的一类或二类纤维材料
- 紧凑型带有上开式升降门
- 可调节的进气口
- 炉顶设有排气口
- B型热电偶
- 明确的应用请遵守操作手册
- 纳博热控制器的NTLog基本功能：用一个USB闪存记录工艺数据
- 控制器的说明参见第72页

### 额外配置

- 过温保护限制器，根据EN 60519-2标准热力保护级别2调节断开温度，以防止窑炉和工件超温
- 可叠放的四方形装料容器，最多可装三层料见第14页
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口
- 手动或自动配气系统
- 通过用于监视、记录和控制的VCD软件包进行工艺控制和记录见第75页



LHT 03/17 D 高温炉



带封盖的装料容器

型号	最高温度 °C	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 <sup>4</sup> mm			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	分钟 至最高温度 <sup>2</sup>
		宽	深	高		宽	深	高 <sup>3</sup>				
LHT 02/16	1600	90	150	150	2	470	630	760+260	3.0	1相	75	30
LHT 04/16	1600	150	150	150	4	470	630	760+260	5.2	3相 <sup>1</sup>	85	25
LHT 08/16	1600	150	300	150	8	470	810	760+260	8.0	3相 <sup>1</sup>	100	25
LHT 01/17 D	1650	110	120	120	1	385	425	525+195	2.2	1相	28	10
LHT 03/17 D	1650	135	155	200	4	470	630	760+260	3.0	1相	75	60
LHT 02/17	1750	90	150	150	2	470	630	760+260	3.0	1相	75	60
LHT 04/17	1750	150	150	150	4	470	630	760+260	5.2	3相 <sup>1</sup>	85	40
LHT 08/17	1750	150	300	150	8	470	810	760+260	8.0	3相 <sup>1</sup>	100	40
LHT 02/18	1800	90	150	150	2	470	630	760+260	3.6	1相	75	75
LHT 04/18	1800	150	150	150	4	470	630	760+260	5.2	3相 <sup>1</sup>	85	60
LHT 08/18	1800	150	300	150	8	470	810	760+260	9.0	3相 <sup>1</sup>	100	60

<sup>1</sup>只在两相间加热

<sup>2</sup>在连接 230 V 1/N/PE 和 400 V 3/N/PE 时

<sup>4</sup>外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

\*连接电压参见第73页

<sup>3</sup>包含打开的上开式炉门



过温保护限制器